

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

SOLAR STREETLIGHT ECO 13W 3000K 2000 lm

SOLAR STREETLIGHT ECO | Luminarias con tecnología LED para techo, pared y piso

Áreas de aplicación

- Campos de deporte e instalaciones de exteriores
- Iluminación en grandes espacios
- Jardines, balcones y otros espacios exteriores



Beneficios del producto

- Bajo mantenimiento y costes de operación debido a la larga vida media de los LED
- Luz instantánea al 100 %, sin tiempo de calentamiento
- Poco consumo de energía
- 2 años de garantía

Características del producto

- Alta eficacia luminosa: hasta 150 lm/W
- Luminaria LED para exterior alimentada con energía solar
- Carga de la batería a través del panel solar
- Material: aluminio
- Resistencia al impacto: IK03
- Vida útil: hasta 20.000 h
- Tipo de protección: IP65

INFORMACIÓN TÉCNICA

DATOS ELÉCTRICOS

Potencia nominal	13,00 W
Tensión nominal	4,5 V
Corriente nominal	1780,000 mA
Clase de protección	III

Datos fotométricos

Flujo luminoso	2000 lm
Eficacia luminosa	150 lm/W
Temperatura de color	3000 K
Tono de luz (denominación)	Blanco cálido
Índice de reproducción cromática Ra	> 70
Desviación estándar de ajuste de color	< 5 sdcm
Libre de flickering	Sí
Ángulo de radiación	110 °

DIMENSIONES Y PESO

Largo	508,00 mm
Ancho	228,00 mm
Alto	44,50 mm
Peso del producto	2750,00 g

MATERIAL Y COLORES

Color del producto	Gris
Color de carcasa	Gris
Material del cuerpo	Polycarbonate (PC)
Material cobertura	Polycarbonate (PC)
Test filamento incand. según IEC 60695-2-12	650 °C
Contenido mercurio	0.0 mg

APLICACIÓN Y MONTAJE

Margen de temperatura ambiente	0...+45 °C
Tipo de protección	IP65
Clase protección IK (resistencia g [PIM])	IK05
Regulable	Sí
Tipo de montaje	Entrada lateral Parte superior del poste
Ubicación de montaje	Polo
Entorno de aplicación	Exterior

Fuente de luz reemplazable	No
----------------------------	----

Vida media

Duración L70/B50 @ 25 °C	20000 h ¹⁾
Número de ciclos de encendidos	10000

1) t[h]: L70 / B50 a 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 a 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 a 25 °C (Ta)

SENSOR

Rango de detección sensor de movimiento	5 m
---	-----

Batería

Tipo de batería	LiFePO4
Tamaño de la batería	Others
Tiempo de carga de batería	5 h

CERTIFICADOS Y ESTÁNDARES

Módulo LED sustituible	no reemplazable
------------------------	-----------------

DATOS LOGÍSTICOS

Código de producto	Cantidad por caja (unidad/master)	Dimensiones (longitud x largo x altura)	Peso bruto	Volumen
4099854226267	Caja unitaria 1	86 mm x 351 mm x 536 mm	2939.00 g	16.18 dm³
4099854226274	Embalaje de envío 5	550 mm x 455 mm x 370 mm	15390.00 g	92.59 dm³

El codigo de producto mencionado describe la cantidad minima de unidades que puede ser comprada. Una unidad de transporte puede contener uno o más productos individuales. Cuando se realiza la compra, para las cantidades porfavor ingrese una o varias unidades de envio.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Sujeto a cambio sin aviso. Errores y omisiones exceptuadas. Asegurese de utilizar la version más reciente.