



SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO

DP BATTEN CBO SENSOR LS PD 8 MW INT

DAMP PROOF / BATTEN COMBO SENSOR | Sensore ad alta frequenza Plug & Upgrade per convertire apparecchi di illuminazione DAMP PROOF / BATTEN COMBO in apparecchi di illuminazione con sensore



Arearie di applicazione

- Adatto per combinazione Damp Proof/listelli

Vantaggi del prodotto

- Concetto Plug & Upgrade per estendere la luminaire On/Off a un apparecchio con sensore
- Impostazioni multiple per portata del sensore, rilevamento della luce diurna, tempo di attesa e livello/periodo DIM tramite DIP switch
- Montaggio semplice luminaire senza attrezzi

Caratteristiche del prodotto

- Grado di protezione: IP20
- Resistenza agli urti: IK06
- Temperatura ambiente durante il funzionamento: da -20 a 40 °C

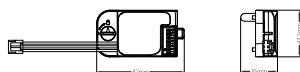
DATI TECNICI

DATI ELETTRICI

Potenza nominale	0,36 W
Tensione nominale	220...240 V
Corrente nominale	< 2 mA
Fattore di potenza λ	-
Classe di sicurezza	II
Interfaccia per la regolazione	-

DIMENSIONI E PESO

Lunghezza	82,00 mm
Larghezza	43,50 mm
Altezza	35,00 mm
Peso prodotto	40,00 g



DP BATTEN CBO SENSOR LS PD
8 MW INT

MATERIALE & COLORI

Colore del prodotto	bianco
Numero Ral [PIM]	RAL 9003
Materiale del corpo	Policarbonato (PC)
Contenuto di mercurio nella lampada	0.0 mg

APPLICAZIONE & INSTALLAZIONE

Temperatura ambiente	-20...+50 °C
Temperatura di stoccaggio	-20...+80 °C
Tipo di collegamento	Terminale senza viti
Grado di protezione	IP20
Indice IK (resistenza agli urti) [PIM]	IK06
Dimmerabile	No

Replaceable light source	No
Durata	
Durata L70/B50 @ 25 °C	60000 h ¹⁾
Numero cicli accensione / spegnimento	25000
1) t[h]: L70 / B50 @ 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 @ 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 @ 25 °C (Ta)	
ALIMENTATORE	
Durata ECG	60000 h
SENSORE	
Tipo di sensore	Movimento
Tecnologia di sensore	Microonde
Angolazione del rilevamento del sensore	120 °
Accens./spegn. controllati da sensore	5 s...15 min
Area di rilevamento del sens.movimento	4 m
Soglia di rilevamento del sens. luce	10...50 lx
CERTIFICATI, NORME E DIRETTIVE	
Norme	CE / CB / UKCA / EAC
Consigli per la sicurezza	
<ul style="list-style-type: none"> – Tutti i collegamenti elettrici devono essere effettuati da personale qualificato. – Attenzione, rischio di scosse elettriche. 	
DOWNLOAD	
Documenti e certificati	Nome del documento
 Istruzioni per l'uso / istruzioni di sicurezza	DP BATTEN CBO SENSOR LS PD 8 MW INTLEDV
 Informazioni legali	Informationstext 18 Abs 4 ElektroG
 Informazioni legali	Safety Insert G11230262
 Informazioni legali	Legal Insert DP BATTEN CBO
 Dichiarazioni di conformità	DP BATTEN CBO SENSOR
 Dichiarazioni di conformità UKCA	DP BATTEN CBO

DATI LOGISTICI

Codice prodotto	Unità di imballo (Pezzi/unità)	Dimensioni (lunghezza x profondità x altezza)	Peso lordo	Volume
4099854521461	Astuccio 1	87 mm x 60 mm x 42 mm	49.00 g	0.22 dm ³
4099854521478	Cartone di spedizione 100	456 mm x 311 mm x 196 mm	5508.00 g	27.80 dm ³

Il codice prodotto indicato descrive la minore quantità che può essere ordinata. Una unità di spedizione può contenere uno o più di un singolo prodotto. Quando si inserisce un ordine, per la quantità inserire una o più unità di spedizione.

Riferimenti / Collegamenti

- Per la garanzia consulta www.ledvance.it/garanzia

DISCLAIMER

Con riserva di modifiche senza preavviso. Salvo errori o omissioni. Assicurarsi sempre di utilizzare la versione più recente.