

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H MT AT

DAMP PROOF / BATTEN COMBO EMERGENCY KIT | Kit di emergenza Plug & Upgrade per convertire gli apparecchi DAMP PROOF / BATTEN COMBO in apparecchi di emergenza



VALUE
CLASS

Aree di applicazione

- Adatto per combinazione Damp Proof/listelli

Vantaggi del prodotto

- Concetto Plug & Upgrade per convertire l'apparecchio On/Off in un apparecchio di emergenza
- Facile manutenzione grazie alla funzione manuale o di autotest dell'illuminazione di emergenza
- Facile sostituzione della batteria possibile

Caratteristiche del prodotto

- Grado di protezione: IP20
- Resistenza agli urti: IK06
- Modalità operativa: mantenuta (M) o non mantenuta (M)
- Tecnologia della batteria: LiFePO4
- Temperatura ambiente in esercizio: 0...+40 °C

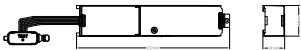
DATI TECNICI

DATI ELETTRICI

Potenza nominale	3,00 W
Tensione nominale	220...240 V
Frequenza di rete	50...60 Hz
Corrente nominale	23 mA
Corrente di innesco	6,8 A
Fattore di potenza λ	> 0,3
Classe di sicurezza	II
Interfaccia per la regolazione	-

DIMENSIONI E PESO

Lunghezza	217,00 mm
Larghezza	44,00 mm
Altezza	31,00 mm
Peso prodotto	219,00 g



DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H
MT AT

MATERIALE & COLORI

Colore del prodotto	bianco
Numero Ral [PIM]	RAL 9003
Materiale del corpo	Policarbonato (PC)
Contenuto di mercurio nella lampada	0.0 mg

APPLICAZIONE & INSTALLAZIONE

Temperatura ambiente	0...+40 °C
Temperatura di stoccaggio	-20...+60 °C
Tipo di collegamento	Terminale senza viti
Grado di protezione	IP20

Indice IK (resistenza agli urti) [PIM]	IK06
Dimmerabile	No
Replaceable light source	No

Durata

Durata L70/B50 @ 25 °C	40000 h ¹⁾
Numero cicli accensione / spegnimento	25000

¹⁾ t[h]: L70 / B50 @ 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 @ 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 @ 25 °C (Ta)

ALIMENTATORE

Durata ECG	40000 h
------------	---------

SENSORE

Tipo di sensore	-
-----------------	---

BATTERIA

Tipo di batteria	LiFePO4
Dimensioni della batteria	Others

ILLUMINAZIONE DI EMERGENZA

Tipo di test funzionamento d'emergenza	Manuale
Potenza assicurata in modalità di funzionamento	3 W
Durata della batteria in modalità d'emergenza	>3h

CERTIFICATI, NORME E DIRETTIVE

Norme	CE / CB / UKCA / EAC
-------	----------------------


Apparecchiatura / Accessori






- Batteria inclusa

Consigli per la sicurezza

- Tutti i collegamenti elettrici devono essere effettuati da personale qualificato.
- Attenzione, rischio di scosse elettriche.

DOWNLOAD

Documenti e certificati	Nome del documento
 Istruzioni per l'uso / istruzioni di sicurezza	DP BATTEN CBO EL

Documenti e certificati		Nome del documento
	Informazioni legali	Informationstext 18 Abs 4 ElektroG
	Informazioni legali	Safety Insert G11218810
	Informazioni legali	Legal Insert DP BATTEN CBO
	Dichiarazioni di conformità	DP BATTEN CBO EL
	Dichiarazioni di conformità UKCA	DP BATTEN CBO

DATI LOGISTICI

Codice prodotto	Unità di imballo (Pezzi/unità)	Dimensioni (lunghezza x profondità x altezza)	Peso lordo	Volume
4099854521430	Astuccio 1	250 mm x 57 mm x 39 mm	247.00 g	0.56 dm³
4099854521447	Cartone di spedizione 40	342 mm x 311 mm x 266 mm	10450.00 g	28.29 dm³

Il codice prodotto indicato descrive la minore quantità che può essere ordinata. Una unità di spedizione può contenere uno o più di un singolo prodotto. Quando si inserisce un ordine, per la quantità inserire una o più unità di spedizione.

Riferimenti / Collegamenti

– Per la garanzia consulta www.ledvance.it/garanzia

DISCLAIMER

Con riserva di modifiche senza preavviso. Salvo errori o omissioni. Assicurarsi sempre di utilizzare la versione più recente.