



# SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO

## DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H MT AT

DAMP PROOF / BATTEN COMBO EMERGENCY KIT | Kit di emergenza Plug & Upgrade per convertire gli apparecchi DAMP PROOF / BATTEN COMBO in apparecchi di emergenza



### Arearie di applicazione

- Adatto per combinazione Damp Proof/listelli



### Vantaggi del prodotto

- Concetto Plug & Upgrade per convertire l'apparecchio On/Off in un apparecchio di emergenza
- Facile manutenzione grazie alla funzione manuale o di autotest dell'illuminazione di emergenza
- Facile sostituzione della batteria possibile

### Caratteristiche del prodotto

- Grado di protezione: IP20
- Resistenza agli urti: IK06
- Modalità operativa: mantenuta (M) o non mantenuta (M)
- Tecnologia della batteria: LiFePO4
- Temperatura ambiente in esercizio: 0...+40 °C

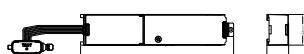
## DATI TECNICI

## DATI ELETTRICI

Potenza nominale	3,00 W
Tensione nominale	220...240 V
Frequenza di rete	50...60 Hz
Corrente nominale	23 mA
Corrente di innesco	6,8 A
Fattore di potenza $\lambda$	> 0,3
Classe di sicurezza	II
Interfaccia per la regolazione	-

## DIMENSIONI E PESO

Lunghezza	217,00 mm
Larghezza	44,00 mm
Altezza	31,00 mm
Peso prodotto	219,00 g



DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H  
MT AT

## MATERIALE &amp; COLORI

Colore del prodotto	bianco
Numero Ral [PIM]	RAL 9003
Materiale del corpo	Policarbonato (PC)
Contenuto di mercurio nella lampada	0.0 mg

## APPLICAZIONE &amp; INSTALLAZIONE

Temperatura ambiente	0...+40 °C
Temperatura di stoccaggio	-20...+60 °C
Tipo di collegamento	Terminale senza viti
Grado di protezione	IP20

Indice IK (resistenza agli urti) [PIM]	IK06
Dimmerabile	No
Replaceable light source	No

## Durata

Durata L70/B50 @ 25 °C	40000 h <sup>1)</sup>
Numero cicli accensione / spegnimento	25000

1) t[h]: L70 / B50 @ 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 @ 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 @ 25 °C (Ta)

## ALIMENTATORE

Durata ECG	40000 h
------------	---------

## SENSORE

Tipo di sensore	-
-----------------	---

## BATTERIA

Tipo di batteria	LiFePO4
Dimensioni della batteria	Others

## ILLUMINAZIONE DI EMERGENZA

Tipo di test funzionamento d'emergenza	Manuale
Potenza assicurata in modalità di funzionamento	3 W
Durata della batteria in modalità d'emergenza	>3h

## CERTIFICATI, NORME E DIRETTIVE

Norme	CE / CB / UKCA / EAC
-------	----------------------

## Apparecchiatura / Accessori

- Batteria inclusa

## Consigli per la sicurezza

- Tutti i collegamenti elettrici devono essere effettuati da personale qualificato.
- Attenzione, rischio di scosse elettriche.

## DOWNLOAD

Documenti e certificati	Nome del documento
 Istruzioni per l'uso / istruzioni di sicurezza	DP BATTEN CBO EL

Documenti e certificati	Nome del documento
 <a href="#">Informazioni legali</a>	Informationstext 18 Abs 4 ElektroG
 <a href="#">Informazioni legali</a>	Safety Insert G11218810
 <a href="#">Informazioni legali</a>	Legal Insert DP BATTEN CBO
 <a href="#">Dichiarazioni di conformità</a>	DP BATTEN CBO EL
 <a href="#">Dichiarazioni di conformità UKCA</a>	DP BATTEN CBO

## DATI LOGISTICI

Codice prodotto	Unità di imballo (Pezzi/unità)	Dimensioni (lunghezza x profondità x altezza)	Peso lordo	Volume
4099854521430	Astuccio 1	250 mm x 57 mm x 39 mm	247.00 g	0.56 dm <sup>3</sup>
4099854521447	Cartone di spedizione 40	342 mm x 311 mm x 266 mm	10450.00 g	28.29 dm <sup>3</sup>

Il codice prodotto indicato descrive la minore quantità che può essere ordinata. Una unità di spedizione può contenere uno o più di un singolo prodotto. Quando si inserisce un ordine, per la quantità inserire una o più unità di spedizione.

## Riferimenti / Collegamenti

- Per la garanzia consulta [www.ledvance.it/garanzia](http://www.ledvance.it/garanzia)

## DISCLAIMER

Con riserva di modifiche senza preavviso. Salvo errori o omissioni. Assicurarsi sempre di utilizzare la versione più recente.